

Fugolastic

**Aditivo líquido
polimérico para
Keracolor FF y GG**

CAMPOS DE APLICACIÓN

Fugolastic sustituye el agua de mezcla de los morteros de cemento **Keracolor FF** y **GG**, para mejorar la adhesión, la resistencia mecánica y disminuir la porosidad y la absorción.

En conjunto se clasifican como CG2, mortero cementoso para juntas, mejorado según prEN 13888.

Algunos ejemplos de aplicación

- Rejuntado en fachadas exteriores, balcones, terrazas y piscinas.
- Rejuntado en pavimentos sujetos a tráfico intenso y cuando se prevean esfuerzos especiales de las juntas.
- Reconstrucción de viejos rejuntados dañados o mal realizados entre baldosas cerámicas.
- Rejuntado de pavimentos y de recubrimientos sobre soportes particularmente flexibles (madera, etc.).
- Rejuntado de recubrimientos de mosaico cerámico o vítreo.
- Rejuntado de pavimentos y de recubrimientos sometidos a frecuentes lavados, incluso con vapor (vestuarios de gimnasios y de piscinas, comedores, etc.).
- Rejuntado de pavimentos de terrazo u otro tipo de baldosas que se tengan que pulir en obra.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fugolastic es una dispersión acuosa de polímeros sintéticos que, mezclado con productos a base de cemento para el rejuntado entre baldosas cerámicas



Fugolastic



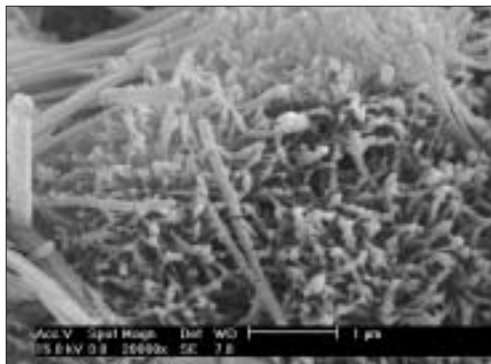
Rejuntado de pavimentos exteriores de Klinker con Keracolor GG mezclado con Fugolastic



Rejuntado de mosaico vítreo con Keracolor FF mezclado con Fugolastic



Pavimento de terracota pulido en obra con relleno de juntas con Keracolor GG mezclado con Fugolastic



Microfotografía de la matriz cementosa obtenida mezclando Keracolor con agua

(Keracolor FF o GG), les aporta las siguientes propiedades:

- Mayor compacidad y resistencia a la abrasión.
- Hidratación óptima del cemento y mejor adherencia sobre los bordes de las baldosas.
- Menor porosidad (comparando las fotos con microscopio electrónico de la matriz cementosa de un Keracolor mezclado con agua y otro con Fugolastic, se observa que en la segunda los cristales aciculares del cemento están recubiertos por polímero) y absorción; consecuentemente, mayor facilidad de limpieza de las juntas.

Fugolastic puede ser mezclarse con Keracolor de cualquier color, sin alterarlos en absoluto, al contrario, fijándolos permanentemente.

AVISOS IMPORTANTES

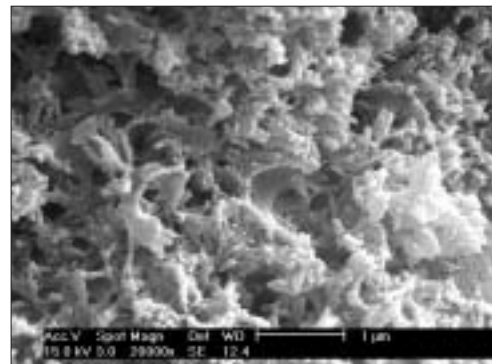
- No añadir nunca agua a la mezcla de Keracolor FF o GG preparado con Fugolastic.
- No usar mezclas demasiado fluidas para evitar afloramiento de Fugolastic o de pigmentos.
- No utilizar Fugolastic en la mezcla de Keracolor FF o GG para el rejuntado de pavimentos de terracota o de superficies porosas o rugosas. Para el rejuntado de gres porcelánico pulido realizar una prueba preliminar para verificar su limpieza.
- La mezcla de Keracolor FF o GG con Fugolastic no se puede utilizar para juntas de dilatación elásticas y por tanto sometidas a movimiento.

MODO DE APLICACIÓN

Agitar brevemente Fugolastic antes de su uso, luego verter la cantidad prevista en un recipiente limpio y añadir Keracolor FF o GG.

Utilizar 28-30 partes en peso de Fugolastic por 100 partes en peso de Keracolor FF o 18-20 partes en peso de Fugolastic por 100 partes en peso de Keracolor GG.

Las instrucciones para la preparación de las juntas y de la mezcla y sobre la aplicación y acabado de Keracolor FF y GG se encuentran en las correspondientes fichas técnicas.



Microfotografía de la matriz cementosa obtenida mezclando Keracolor y Fugolastic. Notar la estructura mucho más compacta per la presencia de polímero en los intersticios

TRANSITABILIDAD

Los pavimentos son transitables después de aproximadamente 24 horas.

PUESTA EN SERVICIO

Las superficies pueden ser puestas en servicio después de 7-10 días.

Tras 7-10 días del rejuntado los depósitos y piscinas pueden ser llenados.

Limpieza

Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras que Keracolor FF o GG está todavía fresco.

CONSUMO

El consumo de Fugolastic depende del consumo de Keracolor FF o GG previsto (ver las fichas técnicas correspondientes).

PRESENTACIÓN

Bidones de plástico de kg 25 - 10 - 5.

Frascos de plástico de 1 kg en cajas de 12 unidades.

ALMACENAMIENTO

Fugolastic conservado en ambientes secos, en el embalaje original, se conserva al menos 24 meses.

Proteger Fugolastic de las heladas durante su transporte y almacenamiento.

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones arriba indicadas, aún correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo petición

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Conforme con las normas:

- europea prEN 13888 como CG2

- americana ANSI A 118.6

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Consistencia:	líquido fluido
Color:	blanco con tonos verdosos
Peso específico aparente (g/cm³):	1,0
pH:	8,1
Viscosidad Brookfield (mPa·s):	15
Conservación:	24 meses en sus envases originales. Proteger de las heladas
Clasificación de peligro según directiva 88/379 CEE:	ninguna
Partida arancelaria:	3903 90 00

DATOS DE APLICACIÓN a +23°C y 50% H.R.

Mezcla con:	Keracolor FF	Keracolor GG
Relación de la mezcla:	28-30 : 100	18-20 : 100
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida	
Peso específico de la mezcla (g/cm³):	1,9-2,0	1,9-2,0
pH de la mezcla:	aprox. 12	aprox. 12
Duración de la mezcla (vida útil):	2 horas aproximadamente	
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +35°C	
Tiempo de fraguado para la limpieza:	10-20 minutos	
Transitable después de:	24 horas	
Puesta en servicio:	7-10 días	

PRESTACIONES FINALES

Mezclado con:	Keracolor FF	Keracolor GG
Resistencia a la flexión después de 28 días (N/mm²) (prEN12808-3):	9,0	10,0
Resistencia a la compresión después de 28 días (N/mm²) (prEN12808-3):	30,0	33,3
Resistencia a la flexión después de ciclos hielo-deshielo (N/mm²) (prEN12808-3):	3,5	4,3
Resistencia a la compresión después de ciclos hielo-deshielo (N/mm²) (prEN 12808-3):	35,0	40,0
Resistencia a la abrasión (prEN12808-2):	500 (pérdida en mm³)	400 (pérdida en mm³)
Retracción (mm/m) (prEN12808-4):	1,9	1,3
Absorción de agua después de 30' (g) (prEN12808-5):	1,2	0,4
Absorción de agua después de 240' (g) (prEN12808-5):	4,0	0,9
Resistencia a los álcalis:	óptima	
Resistencia a los aceites:	óptima (escasa a los aceites vegetales)	
Resistencia a los disolventes:	óptima	
Resistencia a los ácidos:	buena si pH > 3	
Temperatura de ejercicio:	de -30°C a +80°C	



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES

SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS (Calidad, Ambiente y Seguridad) del GRUPO MAPEI



MAPEI S.p.A. - ITALY



MAPEI FRANCE



MAPEI INC - CANADA



RESCON MAPEI AS - NORWAY



MAPEI KFT. - HUNGARY



MAPEI PARI EAST Pte Ltd



MAPEI Sro - CZECH REP.