

HOJA TÉCNICA**Revestimiento Cerámico Esmaltado****GRECIA HUESO**

NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUISITO		CELIMA
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.6 %	± 2.0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5.0 %	± 0.5 mm	Cumple
* Rectilinidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 1.5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Planaridad				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Deformación Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm)				306 mm x 306 mm 6.0 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)				1,100 gr
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10% Individual máximo 11%		6.70%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 500 N		Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm ² Individual Mín. 16 N/mm ²		Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido		Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial	ISO 10545-7	Se reporta la clase y los ciclos pasados		IV
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5.0		7.0
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.		Intenso
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.		Clase 2
PROPIEDADES QUÍMICAS				
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
EMBALAJE				
- Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet:				25 pza 2.34 m ² 27.6 kg 51 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIIB. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

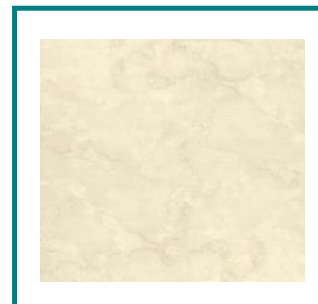
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

GRECIA HUESO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Técnico (Marmolizado)
* DISEÑO	Grecia
* ACABADO	Semi Mate / protectora dura
* SUPERFICIE	Lisa
* COLORES DISPONIBLES	Hueso
* TAMAÑOS DISPONIBLES	30x30, 45x45



NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
		Área de Baldosa > 410 cm ²	

DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE

* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2		306 mm x 306 mm 6.0 mm
---	----------------------------	--	---------------------------

PROPIEDADES FÍSICAS

* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10% Individual máximo 11%	6.70%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 500 N	Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm ²	Cumple
* Tráfico	ISO 10545-11	Individual Mín. 16 N/mm ² Requerido	Intenso
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ISO 10545-7	Se reporta la clase y los ciclos pasados	Clase 2

EMBALAJE

- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			25 pza 2.34 m ² 27.6 kg 51 cajas
---	--	--	--

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIIb.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

06 de Mayo de 2016