



# Kerapoxy



**Mortero epoxídico  
antiácido bicomponente  
(disponible en 26 colores)  
para el relleno de juntas  
con una anchura mínima  
de 3 mm; utilizable  
también como adhesivo**

#### **CLASIFICACIÓN SEGÚN EN 13888**

**Kerapoxy** es un mortero reactivo (R) para juntas (G) de clase RG.

#### **CLASIFICACIÓN SEGÚN EN 12004**

**Kerapoxy** es un adhesivo reactivo (R), mejorado (2) y resistente al deslizamiento (T) de clase R2T.

*Kerapoxy* ha obtenido el marcado CE, comprobado por el certificado **ITT n° 25040322/Gi (TUM)** emitido por el laboratorio *Technische Universität München* (Alemania).

#### **CAMPOS DE APLICACIÓN**

Rejuntado tanto en interiores como en exteriores, de pavimentos y de recubrimientos en cerámica o piedra natural. Adecuado también como adhesivo antiácido de fraguado rápido de baldosas cerámicas, piedra natural, fibro-cemento, hormigón y otros materiales de construcción, sobre todos los soportes habituales utilizados en la construcción.

#### **Algunos ejemplos de aplicación**

- Rejuntado de pavimentos y recubrimientos en industrias alimentarias (fábricas de leche, de queso, mataderos, cervecerías, bodegas vinícolas, fábricas de conservas, etc.), comercios y ambientes donde se necesite una higiene elevada (heladerías, carnicerías, pescaderías, etc.).
- Rejuntado de pavimentos y recubrimientos industriales (industrias galvánicas, de curtidos, almacenes de sal, de papel, etc.), donde se necesite elevada resistencia mecánica y a los ataques de los ácidos.
- Rejuntado de piscinas; particularmente indicado para vasos que contengan aguas termales o salobres.



# Kerapoxy

- Rejuntado de depósitos que contengan aguas químicamente agresivas (depuradoras, etc.).
- Rejuntado de baldosas de mesas de trabajo en laboratorios, cocinas, etc.
- Adhesión de baldosas antiácidas (utilizado como adhesivo satisface los requisitos de la clase R2T según la norma EN 12004).
- Adhesión de dinteles y antepechos de mármol.
- Adhesión de baldosas en piscinas de resinas de fibra de vidrio.
- Adhesión de piezas especiales de baldosas.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Kerapoxy** es un producto bicomponente a base de resinas epoxídicas, de arenas silíceas y de componentes especiales, con una excelente resistencia a los ácidos y fácil limpieza.

Adecuadamente aplicado, permite obtener rejuntados con las siguientes características:

- óptima resistencia mecánica y química y por tanto duración óptima;
- superficie lisa y compacta, no absorbente y de fácil limpieza; asegura una higiene elevada;
- fácil trabajabilidad y acabado;
- elevada dureza, óptima resistencia al tráfico pesado;
- exento de retracciones y, por tanto, de grietas y fisuras;
- colores uniformes, resistentes a los rayos ultravioletas y a los agentes atmosféricos;
- óptima adherencia.

## AVISOS IMPORTANTES

- **Kerapoxy** puede ser utilizado para el rejuntado de mosaico vítreo, también con juntas inferiores a 3 mm, gracias al reducido espesor de la tesela.
- Para el rejuntado de pavimentos y de recubrimientos cerámicos sometidos al ataque del ácido oleico (fábricas de jamones, de embutidos, de aceite, etc.) y de los hidrocarburos aromáticos usar **Kerapoxy SP**, disponible en color beige.
- Para juntas de dilatación elásticas o, en general sujetas a movimiento, usar un sellador elástico de la línea MAPEI.
- **Kerapoxy** no garantiza un perfecto sellado si se usa para rejuntar baldosas con los bordes mojados o sucios de cemento, polvo, aceite, grasas, etc.
- Las baldosas de klinker no esmaltado, se deben rejuntar sólo con **Kerapoxy** de la misma tonalidad de color; los otros colores se tienen que usar sólo con baldosas esmaltadas.
- No utilizar **Kerapoxy** para el rejuntado de baldosas de terracota toscana por la dificultad de limpieza.
- Para el rejuntado de gres porcelánico con **Kerapoxy** de color en contraste (por ejemplo negro sobre blanco) realizar algunas pruebas preliminares.
- Para el rejuntado de piedra natural o de gres porcelánico realizar siempre pruebas preliminares.
- No añadir a **Kerapoxy** agua ni disolvente para aumentar la trabajabilidad.
- Usar el producto a temperaturas comprendidas entre +12°C y +30°C.
- Los envases están predosificados y, por tanto, no son posibles errores de mezcla. No intentar usar porciones de producto mezclando los dos componentes a ojo; una relación de catálisis equivocada modifica el

endurecimiento.

- Si fuese necesario quitar **Kerapoxy** endurecido en las juntas, utilizar un fono industrial de aire caliente. Si aún así, quedaran residuos de producto endurecido sobre las baldosas, utilizar **Pulicol**.
- Para el rejuntado de grandes superficies de pavimento se recomienda, por su fluidez y facilidad de aplicación, el uso de **Kerapoxy P**, disponible en color gris (y en otros colores bajo petición).

## MODO DE APLICACIÓN COMO REJUNTADO ANTIÁCIDO

### Preparación de las juntas

Las juntas tienen que estar secas, limpias, exentas de polvo y vacías al menos en 2/3 del espesor de las baldosas; el adhesivo o el mortero que eventualmente sobrase durante la colocación se tiene que eliminar cuando esté todavía fresco.

Antes del rejuntado, asegurarse de que el mortero de agarre o el adhesivo de colocación hayan fraguado y eliminado buena parte de su humedad.

**Kerapoxy** no teme la humedad del fondo, pero es necesario que durante la ejecución, las juntas no estén mojadas.

### Preparación de la mezcla

Verter el endurecedor (componente B) en el recipiente de la componente A y mezclar hasta que se consiga una pasta homogénea. Utilizar preferiblemente un mezclador eléctrico a bajo número de revoluciones, como garantía de una perfecta mezcla y para evitar un recalentamiento de la masa que reduciría los tiempos de trabajo. Utilizar la mezcla dentro de los 45 minutos posteriores a la mezcla.

### Aplicación

Aplicar **Kerapoxy** con la llana específica de MAPEI, poniendo atención en rellenar las juntas en toda su profundidad. Utilizando la misma llana para eliminar el exceso de material.

### Acabado

La limpieza de los pavimentos y de los recubrimientos después del rejuntado con **Kerapoxy** se tiene que realizar mientras esté "fresco".

Mojar abundantemente la superficie rejuntada y emulsionar con un estropajo de Scotch-Brite®, poniendo atención en no vaciar las juntas. La limpieza del recubrimiento se tiene que realizar con el estropajo empapado de agua.

El residuo líquido se puede eliminar con una esponja de celulosa dura (por ejemplo la esponja MAPEI), que se tiene que cambiar cuando esté demasiado impregnada de resina. Utilizar la misma esponja para la regularización final del rejuntado.

Es muy importante que después de la operación de acabado no queden restos de **Kerapoxy** sobre la superficie de las baldosas, porque, una vez endurecido, su eliminación resultaría muy difícil: es por tanto necesario enjuagar a menudo la esponja con agua limpia durante la operación de limpieza. En el caso de superficies de pavimentos muy amplias, el acabado se puede efectuar utilizando una máquina de mono-disco, equipada con discos especiales de fieltro abrasivo tipo Scotch-Brite®, mojando



Rejuntado de recubrimiento de monococción con llana



Acabado de baldosas de monococción con Scotch-Brite®



Acabado de recubrimiento de monococción con esponja

## RESISTENCIA QUÍMICA DE RECUBRIMIENTOS CERÁMICOS REJUNTADOS CON KERAPOXY

PRODUCTO		DESTINACIÓN DE USO			
Grupo	Nombre	Concen- tración %	Mesas de laboratorio	PAVIMENTOS INDUSTRIALES	
				Contacto continuo (+20°C)	Contacto intermitente (+20°C)
Ácidos	Ácido acético	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	-	-	-
	Ácido clorhídrico	37	+	+	+
	Ácido crómico	20	-	-	-
	Ácido cítrico	10	+	(+)	+
	Ácido fórmico	2,5	+	+	+
		10	-	-	-
	Ácido láctico	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Ácido nítrico	25	+	(+)	+
		50	-	-	-
	Ácido oleico puro		-	-	-
	Ácido fosfórico	50	+	+	+
		75	(+)	-	(+)
	Ácido sulfúrico	1,5	+	+	+
		50	+	+	+
	96	-	-	-	
	Ácido tánico	10	+	+	+
	Ácido tartárico	10	+	+	+
	Ácido oxálico	10	+	+	+
Alcalis	Amoniaco en solución	25	+	+	+
	Sosa cáustica	50	+	+	+
	Hipoclorito de sodio en solución:				
	Cloro activo:	6,4 g/l	+	(+)	+
	Cloro activo:	162 g/l	-	-	-
	Permanganato de potasio	5	+	(+)	+
		10	(+)	-	(+)
	Potasa cáustica	50	+	+	+
Bisulfito de sodio	10	+	+	+	
Soluciones saturadas a +20°C	Hiposulfito de sodio		+	+	+
	Cloruro de calcio		+	+	+
	Cloruro de hierro		+	+	+
	Cloruro de sodio		+	+	+
	Cromato de sodio		+	+	+
	Azúcar		+	+	+
	Sulfato de aluminio		+	+	+
Aceites y combustibles	Gasolina, carburantes		+	(+)	+
	Trementina		+	+	+
	Gasóleo		+	+	+
	Aceite de alquitrán		+	+	+
	Aceite de oliva		(+)	(+)	(+)
	Aceite combustible ligero		+	+	+
	Petróleo		+	+	+
Disolventes	Acetona		-	-	-
	Etilenglicol		+	+	+
	Glicerina		+	+	+
	Metilcelosolvo		-	-	-
	Percloroetileno		-	-	-
	Tetracloruro de carbono		(+)	-	(+)
	Alcohol etílico		+	(+)	+
	Tricloreotileno (trielina)		-	-	-
	Cloroformo		-	-	-
	Cloruro de metileno		-	-	-
	Tetrahidrofurano		-	-	-
	Toluoleno		-	-	-
	Sulfuro de carbono		(+)	-	(+)
	Gasolina disolvente		+	+	-
	Benceno		-	-	(+)
	Tricloroetano		-	-	-
	Xileno		-	-	-
	Sublimato corrosivo (HgCl <sub>2</sub> )	5	+	+	+
	Agua oxigenada	1	+	+	+
		10	+	+	+
	25	+	(+)	+	
Lectura:	+ resistencia óptima		(+) resistencia buena	- resistencia escasa	

## DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Conforme a la norma:

- europea EN 12004 como R2T
- europea EN 13888 como RG
- ISO 13007-1 como R2T
- ISO 13007-3 como RG
- DIN 18156-E
- BS 5980-1980 tipo 5 Clase AA
- americanas ANSI A 118.3-1992
- canadienses 71 GP 30 M tipo 1

## DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
<b>Consistencia:</b>	pasta densa	líquido denso
<b>Color:</b>	disponible en 26 colores	
<b>Masa volumétrica (g/cm³):</b>	1,64	0,97
<b>Residuo sólido (%):</b>	100	100
<b>Viscosidad Brookfield (mPa·s):</b>	3.500.000	900
<b>Conservación:</b>	24 meses en sus envases originales. Almacenar el componente A a al menos +10°C para evitar la cristalización del producto, de todas maneras es reversible con el calentamiento	
<b>Clasificación de peligro según Directiva 99/45/CE:</b>	irritante irritante Antes de su uso consultar el párrafo "Instrucciones de seguridad para la preparación y aplicación en obra" y las instrucciones de los envases y la Ficha de Seguridad	
<b>Partida arancelaria:</b>	3506 91 00	

## DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)

<b>Relación de la mezcla:</b>	componente A : componente B = 9 : 1	
<b>Consistencia de la mezcla:</b>	muy pastosa	
<b>Masa volumétrica de la mezcla (kg/m³):</b>	1550	
<b>Duración de la mezcla:</b>	45 minutos	
<b>Temperatura de aplicación:</b>	de +12°C a +30°C	
<b>Tiempo abierto (como adhesivo):</b>	30 minutos	
<b>Tiempo de ajuste (como adhesivo):</b>	60 minutos	
<b>Transitable después de:</b>	24 horas	
<b>Puesta en servicio:</b>	4 días	

## PRESTACIONES FINALES

<b>Adherencia (resistencia al cizallamiento) según EN 12003 (N/mm²):</b>	
- inicial:	25
- después de inmersión en agua:	23
- después de shock térmico:	25
<b>Resistencia a la flexión (EN 12808-3) (N/mm²):</b>	41
<b>Resistencia a la compresión (EN 12808-3) (N/mm²):</b>	58
<b>Resistencia a la abrasión (EN 12808-2):</b>	147 (pérdida en mm³)
<b>Retracción (EN 12808-4) (mm/m):</b>	0,80
<b>Absorción de agua (EN 12808-5) (g):</b>	0,05
<b>Resistencia a la humedad:</b>	óptima
<b>Resistencia al envejecimiento:</b>	óptima
<b>Resistencia a los disolventes y a los aceites:</b>	muy buena (ver lista)
<b>Resistencia a los ácidos y a los álcalis:</b>	óptima (ver lista)
<b>Resistencia a la temperatura:</b>	de -20°C a +100°C



Acabado de pavimento porcelánico con máquina monodisco y regleta de goma



Rejuntado de pavimento cerámico con inserciones de madera, con llana



Acabado de pavimento cerámico con inserciones de madera, con esponja

## TABLA DE CONSUMOS (kg/m<sup>2</sup>) SEGÚN EL FORMATO DE LAS BALDOSAS Y LAS DIMENSIONES DE LAS JUNTAS

Dimensiones de la baldosa (mm)	Anchura de la junta (mm)			
	3	5	8	10
75 X 150 X 6	0,6	1,0	-	-
100 X 100 X 6	0,6	1,0	-	-
100 X 100 X 10	1,0	1,6	-	-
100 X 200 X 6	0,5	0,8	-	-
100 X 200 X 10	-	1,2	2,0	2,4
150 X 150 X 6	0,4	0,7	-	-
200 X 200 X 8	0,4	0,7	-	-
120 X 240 X 12	-	1,2	2,0	2,4
250 X 250 X 12	-	0,8	1,3	1,6
250 X 330 X 8	0,3	0,5	0,8	0,9
300 X 300 X 8	0,3	0,5	0,7	0,9
300 X 300 X 10	0,4	0,6	0,9	1,1
300 X 600 X 10	0,3	0,4	0,7	0,8
330 X 330 X 10	0,3	0,5	0,8	1,0
400 X 400 X 10	0,3	0,4	0,7	0,8
450 X 450 X 12	-	0,5	0,7	0,9
500 X 500 X 12	-	0,4	0,6	0,8
600 X 600 X 12	-	0,4	0,5	0,7

### FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

- A = largo de la baldosa (en mm)
- B = ancho de la baldosa (en mm)
- C = espesor de la baldosa (en mm)
- D = ancho de la junta (en mm)

abundantemente con agua. El residuo líquido se puede recoger con una rasqueta de goma y, por tanto, eliminado del pavimento.

En el caso en que hubiera pasado demasiado tiempo desde la aplicación y **Kerapoxy** ya hubiera comenzado a fraguar, añadir al agua de lavado un 10% de alcohol.

### MODO DE APLICACIÓN COMO ADHESIVO

Después de haber mezclado los dos componentes, aplicar el adhesivo sobre el soporte con una llana dentada adecuada. Unir los materiales que se tengan que adherir realizando una presión suficiente para asegurar una buena humectación. Una vez ultimado el fraguado, la adherencia será extremadamente resistente, tanto mecánica como químicamente.

### TRANSITABILIDAD

Los pavimentos, a una temperatura de +20°C son transitables después de 24 horas.

### PUESTA EN SERVICIO

4 días.  
Las superficies, después de 4 días, también son resistentes químicamente.

### Limpieza

Las herramientas y los recipientes se lavan cuando el producto está fresco, con agua abundante; cuando **Kerapoxy** ha hecho el fraguado, la limpieza se puede realizar sólo mecánicamente o con **Pulicol**.

### CONSUMO

El consumo de **Kerapoxy** varía en función de la dimensión de las juntas y del formato de las baldosas. En la tabla se citan los consumos en kg/m<sup>2</sup>.



*Ejemplo de rejuntado en un taller electro-mecánico*



*Ejemplo de rejuntado de piedras ornamentales*



*Ejemplo de adhesión y rejuntado en una encimera de cocina*

# Kerapoxy

## PRESENTACIÓN

Kerapoxy se distribuye con una relación de la mezcla, cuidadosamente predosificada, en envases que además de la parte A contienen también el frasco de la parte B para facilitar su uso. El producto está disponible en envases de 10 kg, 5 kg y de 2 kg (conjuntos).

## COLORES

Kerapoxy está disponible en los 26 colores de la gama MAPEI.

## ALMACENAMIENTO

Kerapoxy conservado en ambientes secos y en los envases originales cerrados, tiene un tiempo de conservación de 24 meses.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACION Y LA PUESTA EN OBRA

Irritante para los ojos, las vías respiratorias y la piel. Puede provocar sensibilización por contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y abundantemente con agua y consultar un médico.

Usar indumentaria protectora, guantes adecuados y protegerse los ojos.

Kerapoxy es peligroso para el medio ambiente, no verter y eliminar como desecho peligroso.

PRODUCTO PARA PROFESIONALES.

## ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones arriba indicadas, aún correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo.

**Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo petición**



Ejemplo de rejuntado en una cervecera



Ejemplo de rejuntado en una empresa vinícola



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES

## SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS (Calidad, Medioambiente y Seguridad) del GRUPO MAPEI



MAPEI S.p.A. - ITALY



MAPEI SUISSE SA

MAPEI Kft. - HUNGARY

MAPEI s.r.o. - CZECH REP.

MAPEI CORP - U.S.A.

MAPEI INC - CANADA

MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD

MAPEI ARGENTINA S.A.



MAPEI FRANCE

RESCON MAPEI AS - NORWAY

www.mapei.com