



PRODUCTO

Slate-Lite está compuesto por una fina capa de piedra de 0,1 – 1,4 mm y un material de soporte de poliéster reforzado con fibra de vidrio para garantizar la estabilidad del producto.

COLOR DEL MATERIAL Y VARIACIONES DE COLOR

La piedra natural es un producto natural atemporal que se ha desarrollado durante millones de años. Puede haber variaciones en el color y la muestra. Sin embargo, nos esforzamos para ofrecerle un producto lo más uniforme posible que sea muy similar en el color y la estructura. Para grandes superficies, póngase en contacto con nosotros para mantener un color que sea lo más homogéneo posible. Puede consultar los colores y modelos en nuestro catálogo actual o en el cuaderno de muestras.

COMPONENTES PRINCIPALES

Capa de piedra (%)	Cara trasera (%)
Oxígeno (O) 44,6	Oxígeno (O) 73,0
Carbono (C) 31,0	Carbono (C) 26,0
Silicio (Si) 13,0	
Aluminio (Al) 5,6	
Hierro (Fe) 3,4	
Potasio(K) 2,4	

FORMALDEHÍDO

Slate-Lite no contiene formaldehído.

TAMAÑOS ESTÁNDARES

Formato estándar:	1.220 x 610 mm
Formato grande:	2.400 x 1.200 mm
	2.600 x 1.200 mm

Los tres tamaños se encuentran disponibles en el almacén en la mayoría de los modelos. Para más precisión sobre nuestra disponibilidad, póngase en contacto con el departamento de ventas.

*) Recuerde que es posible que haya variaciones de tamaño de $\pm 1,5$ mm en la anchura, la longitud o en línea diagonal según el producto.

PESO

aprox. 1,5 – 2,8 kg/m²

GROSOR TOTAL

aprox. 1,5 – 2,5 mm

DENSIDAD

1,45 kg/m²

DILATACIÓN

0,5 – 0,8 mm

(con una variación térmica de 90°C en el metro lineal)

RESISTENCIA TÉRMICA

hasta to 120°C

RADIO FLEXIBL

aprox. 5 cm

ENSAYO SEGÚN LA ASTM / C-121

Absorción de agua del material sin sellar + 2,5%

RESISTENCIA A LA RADIACIÓN UV

Debido a las condiciones meteorológicas no se producen variaciones en el color o estas son mínimas.

Método de ensayo: Resistencia a la radiación UV (UV-B) según la DIN EN ISO 11507.

Ciclo de ensayo: 4 horas; radiación 50°C / 4 horas; formar rocío 40°C.

Duración del ensayo: 1.000 horas con valoración después de 250 h, 500 h, 750 h

Valoración: Modificación de color según la DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite. Geometría de medición: d/8°, tipo de luz: D65

PRUEBA DE EMISIONES COV

¡*Slate-Lite* ha alcanzado la **categoría A+** en todas las clases de emisiones de la prueba!

La prueba se realizó con el modelo de pizarra *Falling Leaves*; debido a las emisiones extremadamente bajas, el instituto de pruebas pudo incluso finalizar la prueba en la cámara antes de tiempo.

CLASE DE REACCIÓN AL FUEGO

Slate-Lite ha alcanzado la clase UE Cfl-s1 (según EN 13501-01 para revestimiento de suelos) o B1 (según la DIN 4102). *Slate-Lite* también va a recibir una composición especial como la clase UE Cd0s3. Para más preguntas, diríjase a nuestro departamento de ventas.

ENSAYO DE ABRASIÓN

Ensayo de abrasión según la DIN EN ISO 10545-7: Aquí se alcanzó la clase 2. Se probaron *Falling Leaves* y *Argento*.

Características de la clase: El grupo de abrasión II es adecuado para emplearlo con calzado normal y puede resistir con solo efectos mínimos como ensuciamiento de rascado. Ejemplos de uso: Vivienda privada, excepto cocinas, escaleras, terrazas y pórticos.

CLASE DE DESLIZAMIENTO

Slate-Lite tiene las clases de deslizamiento R9 (pizarra) o R10 (mica).

DISTINTIVO CE

Slate-Lite ha recibido la autorización según los estándares de la CE: DIN EN 15102:2011-12, DIN EN 15102:2008+A1:2011



TEMPERATURA DE USO

La temperatura de uso recomendada es de 10°C a 35°C.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Puertas y portales, hornos, cubiertas, suelos, paredes, tejados, zonas húmedas (ducha/baño), muebles y como revestimiento de fachada.

Importante:

¡Los modelos de caliza no son adecuados para zonas húmedas y exteriores! No utilice los modelos de mármol en agua con cloro.

SUPERFICIES

Madera, metal, vidrio, pladur, hormigón, etc.

Siga las indicaciones y las fichas técnicas de los adhesivos y los plásticos utilizados para tratar la superficie.

HERRAMIENTAS DE USO

Herramientas de uso comercial: Serrar con lámina de sierra de madera y taladrar con taladro para metal o madera.

Para los tratamientos industriales recomendamos una herramienta de corte con diamante para reducir el desgaste de la herramienta.

Si se usa cinta de carroceros, hay que fijarse en que no se quede pegado ningún rastro de pegamento. No utilice cinta adhesiva con un efecto adhesivo superior y no deje que la cinta adhesiva se adhiera durante demasiado tiempo al material.

Pruebe antes las adaptaciones correspondientes en el material y la herramienta utilizada en una zona discreta o en una muestra. ¡Trabaje solo con láminas que se puedan tumbar y desplegar totalmente!

PRENSADO EN MADERA, PLADUR y FIBRA DURA

Prensado con 1 pegamento de PU (poliuretano) de 1 componente para lograr los mejores resultados (p. ej. **Slate-Lite PU**).

Capas para compensar el grosor: Papel de contrabalance 120 g/m² o 0,8 mm HPL.

Utilice capas de goma adicionales de 7 mm con un grado de dureza de 50 Shore.

Hay que seleccionar cuidadosamente la presión de unión después de colocar la prensa.

LIMPIEZA

Hay que limpiar con regularidad todas las superficies de piedra natural con un paño húmedo aunque estén impregnadas o selladas. Utilice un paño sin pelusas.

Aviso importante:

¡Los limpiadores ácidos pueden dañar la superficie de la piedra!

PROTECCIÓN DE SUPERFICIES



Slate-Lite
Special Impregnator



Slate-Lite
Special Protection



Slate-Lite
2K-Protection Wall



Slate-Lite
2K-Protection Floor



Importante: Puede consultar las indicaciones detalladas sobre nuestras impregnaciones y sellados en las fichas de datos e instrucciones correspondientes.

Slate-Lite Special Impregnation

Sustancia de ensayo	Tiempo de exposición	Pizarra	Mica
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s	Ataca la impregnación	
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	Ataca la impregnación	
Limpiador ácido puro	16 h		Decoloración
Limpiador alcalino 1:5	16 h	Decoloración	Decoloración
Crema protectora de la piel	16 h	Decoloración	
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		

Slate-Lite Special Protection

Sustancia de ensayo	Tiempo de exposición	Pizarra	Mica
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s		
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	Deja marcas de borde	
Limpiador ácido puro	16 h		Decoloración
Limpiador alcalino 1:5	16 h		Decoloración
Crema protectora de la piel	16 h	Decoloración	Decoloración
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Wall

Sustancia de ensayo	Tiempo de exposición	Pizarra	Mica
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h		
Agua	16 h		
Butylacetato	10 s		
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	La impregnación afecta	La impregnación afecta
Limpiador ácido puro	16 h		
Limpiador alcalino 1:5	16 h		
Crema protectora de la piel	16 h		
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Protection Floor

Sustancia de ensayo	Tiempo de exposición	Pizarra	Mica
Acetona	10 s		
Hidróxido de potasio (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Vinagre alimentario (5%)	1 h		
Amoniaco (25%)	16 h	La impregnación afecta	
Agua	16 h	La impregnación afecta	
Butylacetato	10 s		
Mostaza	5 h		
Etanol (48%)	1 h		
Ácido acético (98%)	1 h	Decoloración	Decoloración
Limpiador ácido puro	16 h	Decoloración	Decoloración
Limpiador alcalino 1:5	16 h		
Crema protectora de la piel	16 h		
Bebida de cola	6 h		
Aguarrás K30	16 h		



PRODUCTOS PARA PEGAR

Puede consultar las indicaciones de uso detalladas sobre Slate-Lite en las instrucciones de uso.

Recomendamos pegar **Slate-Lite Floor & Wall Interior** o como alternativa **Slate-Lite X-treme Bath+Exterior**. Disponemos de los dos pegamentos.

Si se pega en zonas con temperaturas de 90°C a 127°C (chimenea/horno), recomendamos utilizar otro adhesivo, como **ASK DS770**.

Slate-Lite siempre se pega con una llana dentada B3.

SILICONA

Si desea utilizar silicona para sellar o como borde de acabado, utilice la silicona para piedra natural **Ottoseal S70**, ya que otras siliconas a veces no se adhieren correctamente.

ALMACENAJE

El material debe almacenarse en un lugar seco, sin hielo y protegido de la luz solar. Deben evitarse los cambios bruscos de temperatura porque el material se puede deformar. El material debe almacenarse en posición horizontal para evitar deformaciones.

CONTROL DE CALIDAD

Para garantizar la calidad se realiza un control de calidad alemán. Desde la compra de la materia prima hasta el envío del material, cada lámina está sometida a un estricto control de calidad. Varios inspectores examinan cada placa antes de enviarla y, si encuentran el mínimo fallo, el envío no se lleva a cabo.

ENVÍO / DESEMBALAJE

Nuestro formato estándar de 122 x 61 cm se le envía apilado en una caja de envío plana. En un paquete caben hasta 15 láminas de *Slate-Lite* dependiendo del modelo.

Nuestros formatos grandes de 240 x 120 cm y 260 x 120 cm se envían en un palé o enrollados. Calentamos toda la superficie de la lámina y la enrollamos cuidadosamente logrando el tamaño óptimo para el envío. En una caja caben hasta 2 formatos grandes.

Abra el paquete de *Slate-Lite* siempre con cuidado y tenga cuidado de no arañar el material al abrir la caja. Cuando reciba la mercancía compruebe directamente que las esquinas del palé o la caja no están dañadas y confírmeselo al transportista.

Los formatos grandes que se suministran enrollados en una caja, se deben calentar antes de procesarlos, a ser posible en toda su superficie hasta quedar completamente planos. No desenrolle el material demasiado rápido o cuando esté frío, ya que esto puede provocar daños. ¡Al desenrollar no se deben escuchar ruidos de agrietado! La temperatura ideal para desenrollar es entre 30 - 70C °

Recuerde que las pequeñas lascas de piedra no suponen de ningún modo un daño en el material, sino que más bien son un signo de calidad en las superficies de piedra natural auténtica.

¡A pesar de las pequeñas lascas en el paquete, la lámina *Slate-Lite* normalmente no tiene ningún tipo de daño y toda la superficie de la piedra está intacta!

Puede haber pequeños arañazos superficiales en el material, desgraciadamente son inevitables debido al almacenaje y al transporte. ¡Los pequeños arañazos se pueden quitar fácilmente con un trapo sin pelusas y así no queda ningún daño en el material!

Puede consultar un vídeo con preguntas frecuentes sobre el envío y el desembalaje de la mercancía en nuestro sitio web y en YouTube.

Se emplean todos los medios de transporte normales: transporte marítimo y aéreo, así como envío por mensajería. Ya que *Slate-Lite* es muy ligero, se puede enviar sin problemas a cualquier parte del mundo. Sin embargo, para los envíos urgentes se recomienda efectuar el envío por mensajería.

	Almacén Europa Caja Palé	Fábrica India Pizarra Mica
122 x 61	15 ud. 175 ud.	350 ud. 300 ud.
240 x 120	2 ud. 30 ud.	200 ud. 180 ud.

*) La entrega desde el taller se realiza en una caja de madera en paquetes de 25.

DISTRIBUIDORES

R&D GmbH cuenta con una red de socios comerciales (distribuidores) en casi todo el mundo. Si tiene consultas sobre un determinado país, puede ponerse en contacto con nosotros en el siguiente sitio web, estaremos encantados de transmitir su solicitud: www.slate-lite.com

BALANCE ECOLÓGICO

Gracias a su ligereza y delgadez, nuestras láminas de piedra no solo son fáciles de trabajar y ofrecen posibilidades únicas para uso en interiores y exteriores. ¡Con *Slate-Lite* también elige una decoración de piedra ecológica!

Las tasas de emisión en las rutas de transporte son muchas veces más bajas con *Slate-Lite* que con losas de piedra convencionales, lo que conduce a un equilibrio ecológico significativamente más positivo.

La mayoría de nuestros productos se envían a nuestro almacén central por vía marítima. Con una cantidad de contaminante de aproximadamente 15,1 gramos de emisiones de CO₂ por kilómetro (fuente: NABU), se obtiene el siguiente cálculo comparativo para uno de nuestros contenedores: (Cálculo comparativo: ruta marítima India / Alemania. Losa de granito vs. *Slate-Lite*)

	Ruta de transporte	Material (m ²)	Carga (kg)
Slate-Lite	Contenedor de mar 40'	10.637 m ²	26.500 kg
Losa de granito (2 cm)	Contenedor de mar 40'	441 m ²	26.500 kg
	Distancia (km)	Emisiones de CO ₂ (g)	Emisiones de CO ₂ / m ²
Slate-Lite	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Losa de granito (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g



¡Una lámina de *Slate-Lite* produce aproximadamente un 95% menos de CO₂ que una losa de piedra gruesa convencional durante el transporte!

Además, el proceso de fabricación desarrollado por nosotros también conserva los recursos naturales en las canteras: a partir del material pétreo de una única losa de piedra convencional de 2 cm, producimos 200 - 400 losas *Slate-Lite*, dependiendo del tipo de piedra.

Por supuesto, también confiamos cada vez más en soluciones reciclables para nuestros embalajes, por lo que en los últimos años ya hemos reducido de forma importante la proporción de residuos plásticos. ¡Y, por supuesto, continuaremos trabajando en esta dirección también en el futuro!

INFORMACIÓN: COMPROBACIÓN DE MATERIAL DESPUÉS DE RECIBIRLO

Slate-Lite está hecho de roca estratificada. Por ello puede haber diferencias de color entre láminas individuales, vetas que atraviesan la piedra, grietas naturales o leve astillado.

¡Estos no son motivos de reclamación, sino que son características de la superficie de piedra natural!

Sin embargo, si descubre un defecto o cambios demasiado grandes en el color y la estructura de los productos enviados, le pedimos que nos informe inmediatamente dentro de los 14 días después de recibir el material.

¡Los productos que se procesen o coloquen, a pesar de defectos obvios, están excluidos de cualquier solicitud de sustitución o indemnización!