



**45x45**  
PISOS

**REVESTIMIENTOS  
CERÁMICOS**  
FICHA TÉCNICA

**CELIMA**




<b>MODELO:</b>	PISO CAIROO
<b>FORMATO:</b>	45x45
<b>ESPECIFICACIÓN:</b>	ISO 13006:2018 - GRUPO BIIb - Anexo K - No Modular - GL
<b>SERIE:</b>	GEOMETRICO
<b>ACABADO:</b>	BRILLANTE
<b>SUPERFICIE:</b>	LISA
<b>DIMENSIONES:</b>	451 mm x 451 mm x 7,0 mm
<b>NÚMERO DE CARAS:</b>	-



Ref: 110016113

	NORMA		REQUISITO	RESULTADO
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICAS</b>	ISO 10545-2	Dimensiones Largo y Ancho (% - mm)	± 0,6 % / ± 2,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Espesor (% - mm)	± 5,0 % / ± 0,5 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectitud de lados (% - mm)	± 0,5 % / ± 1,5 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Rectangularidad (% - mm)	± 0,5 % / ± 2,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Curvatura Lateral / Central / Alabeo Diagonal (% - mm)	± 0,5 % / ± 2,0 mm	Cumple
	ISO 10545-2	Calidad de la Superficie (%)	Mín. 95% de baldosas libre de defectos visibles a 1 m de distancia que afecte un área importante de la baldosa	Cumple
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>	ISO 10545-3	Absorción de Agua (%)	6% < E <sub>v</sub> ≤ 10% Máximo individual 11%	6% < E <sub>v</sub> ≤ 10%
	ISO 10545-4	Resistencia a la Rotura (e < 7,5 mm) (N)	Mín. 500 N	≥ 500 N
		Resistencia a la Flexión (e < 7,5 mm) (N/mm <sup>2</sup> )	Mín. 18 N/mm <sup>2</sup> Mínimo individual 16 N/mm <sup>2</sup>	≥ 18 N/mm <sup>2</sup>
	ISO 10545-7	Resistencia a la Abrasión Superficial	Reporte de CU	III
	ANSI A137.1	Grado de Resistencia al tránsito	Determinado por el fabricante	Medio
	ANSI A137.1	Coefficiente de Fricción Dinámico en húmedo	Determinado por el fabricante	DCOF ≥ 0,42
ISO 10545-11	Resistencia al Cuarteo (Trizadura)	Requerido	Cumple	
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>	ISO 10545-14	Resistencia a los Agentes Manchantes	Mín. Clase 3	Cumple
	ISO 10545-13	Resistencia a los Ácidos y Alcalis de Baja Concentración	Método de ensayo disponible	Cumple
		Resistencia a los productos de uso doméstico	Método de ensayo disponible	Cumple
<b>EMBALAJE</b>	Embalaje:	Piezas por caja	11 piezas	
		m <sup>2</sup> por caja	2,23 m <sup>2</sup>	
		Peso seco máx. por caja	33,1 kg	
		Cajas por pallet	46 cajas	
<b>INSTALACIÓN Y USO</b>	Enchape:	Pegamento y fragua para cerámicos / Junta recomendada 6 mm / Traslape máx. 1/4 del largo de la pieza. (Ref. 20x60 y 30x60: 15cm). Antes de instalar verifique que todas las cajas sean del mismo Tono y Calibre.		
	Limpieza profunda:	Condicional y/o según requerimiento, limpiador ácido diluido con agua (1:10) / Agua y detergente neutro.		
	Mantenimiento:	Agua y detergente neutro / No aplicar ceras ni selladores / Proteger los ingresos con felpudos.		

**CELIMA**  
Producto fabricado en Perú, por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018. "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles. 6% < E<sub>v</sub> ≤ 10%, Group BIIb.  
Las dimensiones, el tono y el peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.  
01 de Junio de 2023

<b>CERTIFICACIONES</b>		Management System ISO 9001:2015 <a href="http://www.tuv.com">www.tuv.com</a> ID 9108646499		
				Registro N° LE - 171