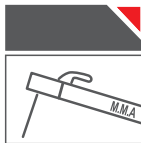


## DuraARC210II



### Características y Beneficios:

- El pre calentamiento del electrodo garantiza el 100% de ignición del arco.
- Adecuado para la soldadura a larga distancia (100 m desde la fuente de poder hasta el punto de soldadura)
- El ajuste de la potencia de arco otorga gran rendimiento para en todas las posiciones de soldadura.
- La potencia total generada asegura una potencia de arco estable en soldadura remota, de larga distancia o inclusive con variaciones de voltaje.
- La potencia adicional del arco asegura una penetración profunda, para una soldadura vertical descendente perfecta con electrodos de celulosa (CEL)
- Apta para trabajar con generadores.
- PFC(power factor corrector) reduce input current greatly, start welding wherever 16A power supply is available



	DuraARC210II	
<b>Capacidad de entrada de voltaje / frecuencia (Hz)</b>	1 phase, 230V±15%, 50 /60Hz	1 phase, 115V±15%, 50 /60Hz
<b>Capacidad de entrada de corriente (A)</b>	16	
<b>Ciclo de servicio</b>	35%	
<b>OCV (V) aproximado</b>	82	
<b>Rango de salida de corriente (A)</b>	10~210	10~115
<b>Eficiencia</b>	>80%	
<b>Factor de Poder (Coseno)</b>	0.99	
<b>Grado de protección</b>	IP23	
<b>Grado de aislamiento</b>	F	
<b>Dimensiones (mm)</b>	381*155*298	
<b>Peso (kg/lb)</b>	7.3 /16.1	

### Equipo estándar

- 1 Cable de poder incorporado (3m)
- 1 Cable de soldadura (3m)
- 1 Cable a tierra (3m)

