

Hoja de datos ambientales

La piedra sinterizada Neolith es un material innovador con un perfil de sostenibilidad único. El diseño, la durabilidad y unas propiedades técnicas superiores se combinan para crear encimeras de cocina y baño, pavimentos, revestimientos, fachadas y mobiliario.

Neolith aborda de manera integral los impactos ambientales a lo largo del ciclo de vida de producto garantizando una gestión responsable en cada fase del proceso productivo. Se prioriza minimizar los residuos, reducir de la polución, preservar los recursos naturales y fomentar la eficiencia energética.

ZERO WASTE

Neolith valoriza y recicla más del 96% de residuos generados.

CARBON NEUTRAL

Neolith ha logrado la neutralidad en carbono para sus principales alcances y tiene en marcha proyectos de I+D de captura de CO₂ para alcanzar el Net Zero.

FUENTES ENERGÍAS RENOVABLES

El 100% de la energía eléctrica utilizada procede de fuentes renovables.

REUTILIZACIÓN DEL AGUA INDUSTRIAL

El 100% del agua empleada en el proceso de producción se recicla.

BENEFICIOS SOSTENIBLES ADICIONALES

El proceso de sinterización único de Neolith, proporciona beneficios sostenibles adicionales.

Rehabilitación: Neolith se puede aplicar directamente sobre superficies existentes. De este modo, se ahorra tiempo, coste y se generan menos residuos que deban transportarse y tratarse, reduciendo aún más las emisiones netas de CO₂.

Consumo de energía optimizada: La alta resistencia de Neolith a temperaturas extremas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio.

Garantía comercial de 25 años: Las encimeras y tablas Neolith no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes. Por eso Neolith ofrece una garantía comercial de hasta 25 años en sus productos sostenibles.

COMPOSICIÓN DE PRODUCTO



100% Natural: Neolith utiliza las mejores materias primas; una selección de minerales y materiales totalmente naturales. A diferencia del cuarzo y otras piedras de ingeniería, el sinterizado de Neolith no añade arena de sílice cristalina, cristobalita, productos químicos o resinas en su composición.



100% Reciclable: Debido a su composición natural, Neolith puede ser reciclado.



El porcentaje de sílice cristalina de Neolith oscila entre el 0% y el 9%; niveles similares a los mármoles más exclusivos que son el material natural disponible con menor contenido de cuarzo. Siendo Neolith, además, un material más avanzado que el mármol en cuanto a propiedades mecánicas y químicas, es decir, en cuanto a dureza y resistencia a manchas.

Por otra parte, el porcentaje de sílice cristalina de Neolith está muy por debajo del hasta el 93% contenido en los aglomerados de cuarzo.



Porosidad cercana a 0: La baja porosidad de Neolith así como la ausencia de juntas facilitan la higiene y la prevención de bacterias causantes de enfermedades y alergias.



Sin emisiones: Al no tener resinas, las encimeras Neolith no emiten gases tóxicos en toda su vida útil como ocurre con los aglomerados de cuarzo que, con hasta un 15% de resinas en su formulación, emiten compuestos químicos perjudiciales para la salud durante años, incluso después de su instalación.



Neolith incorpora hasta un 98% de contenido reciclado en su formulación sin alterar las propiedades físicas y estéticas de las encimeras.

CERTIFICACIONES Y AFILIACIONES



Certificación Greenguard

Certifica que Neolith cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.



Certificación Greenguard Gold

Asegura que Neolith es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.



Certificación CE (Comisión Europea)

Asegura que Neolith cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.



LEED Points Earner

LEED, Líder en Europa y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.



Miembro de U.S. Green Building Council

(USGBC) El USGBC, consejo que supervisa LEED y permite que se reúnan los defensores de las Políticas y prácticas sostenibles.



Health Product Declaration

El Grupo Neolith dispone de una declaración de los componentes del producto que muestran que no tiene impacto en la salud.



Friendly materials (gold)

Certifica que Neolith es libre de sustancias de la Alert List y libre de emisiones de COVs (cero emisiones).



ISO 14001

Certifica que la empresa cuenta con un plan de manejo ambiental que incluye: objetivos y metas ambientales, Políticas y procedimientos para lograr esas metas, responsabilidades definidas, actividades de capacitación del personal, documentación y un sistema para controlar cualquier cambio y avance realizado.



ISO 14021

Afirmación ambiental autodeclarada, teniendo hasta el 90% de contenido reciclado en sus modelos Metropolitan y Sofía Cuprum 2021. Algunos modelos alcanzan hasta un 98% de material reciclado.



Zero Waste / Residuo Cero

Sistema de gestión de residuos con resultado superior al 95% en alternativa a vertedero. Calificación Excelente Plus. Declare

Declare.

Posiciona los productos Neolith como seguros para las personas y el medio ambiente, informando sobre los ingredientes para ayudar a los clientes a garantizar entornos de vida más saludables. Ecovadis



Medalla de oro en Ecovadis demostrando que Neolith se encuentra en el percentil 97 de las compañías evaluadas en términos ambientales, sociales y de gobierno corporativo.



Las Declaraciones Ambientales de Producto

(DAP), o por sus siglas en inglés: *Environmental Product Declarations (EPDs)*, presentan información transparente, verificada y comparable sobre el impacto ambiental del ciclo de vida de los productos de Neolith.



Neolith ha obtenido el Certificado NSF que

asegura que el producto cumple con las estrictas normativas referentes a la protección de la Salud Pública, siendo totalmente apto para el contacto con alimentos.



ISO 9001

Certifica que Neolith cuenta con un Sistema de Gestión de la Calidad (SGC) y que la compañía se orienta a la mejora continua y a la satisfacción del cliente.