

# Hoja de datos ambientales

La piedra sinterizada Neolith es un material innovador con un perfil de sostenibilidad único. El diseño, la durabilidad y unas propiedades técnicas superiores se combinan para crear encimeras de cocina y baño, pavimentos, revestimientos, fachadas y mobiliario.

Neolith aborda de manera integral los impactos ambientales a lo largo del ciclo de vida de producto garantizando una gestión responsable en cada fase del proceso productivo. Se prioriza minimizar los residuos, reducir de la polución, preservar los recursos naturales y fomentar la eficiencia energética.

## ZERO WASTE

Neolith valoriza y recicla más del 96% de residuos generados.

## CARBON NEUTRAL

Neolith ha logrado la neutralidad en carbono para sus principales alcances y tiene en marcha proyectos de I+D de captura de CO<sub>2</sub> para alcanzar el Net Zero.

## FUENTES ENERGÍAS RENOVABLES

El 100% de la energía eléctrica utilizada procede de fuentes renovables.

## REUTILIZACIÓN DEL AGUA INDUSTRIAL

El 100% del agua empleada en el proceso de producción se recicla.

## BENEFICIOS SOSTENIBLES ADICIONALES

El proceso de sinterización único de Neolith, proporciona beneficios sostenibles adicionales.

**Rehabilitación:** Neolith se puede aplicar directamente sobre superficies existentes. De este modo, se ahorra tiempo, coste y se generan menos residuos que deban transportarse y tratarse, reduciendo aún más las emisiones netas de CO<sub>2</sub>.

**Consumo de energía optimizada:** La alta resistencia de Neolith a temperaturas extremas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio.

**Garantía comercial de 25 años:** Las encimeras y tablas Neolith no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes. Por eso Neolith ofrece una garantía comercial de hasta 25 años en sus productos sostenibles.

## COMPOSICIÓN DE PRODUCTO



**100% Natural:** Neolith utiliza las mejores materias primas; una selección de minerales y materiales totalmente naturales. A diferencia del cuarzo y otras piedras de ingeniería, el sinterizado de Neolith no añade arena de sílice cristalina, cristobalita, productos químicos o resinas en su composición.



**100% Reciclable:** Debido a su composición natural, Neolith puede ser reciclado.



**El porcentaje de sílice cristalina de Neolith oscila entre el 0% y el 9%;** niveles similares a los mármoles más exclusivos que son el material natural disponible con menor contenido de cuarzo. Siendo Neolith, además, un material más avanzado que el mármol en cuanto a propiedades mecánicas y químicas, es decir, en cuanto a dureza y resistencia a manchas.

Por otra parte, el porcentaje de sílice cristalina de Neolith está muy por debajo del hasta el 93% contenido en los aglomerados de cuarzo.



**Porosidad cercana a 0:** La baja porosidad de Neolith así como la ausencia de juntas facilitan la higiene y la prevención de bacterias causantes de enfermedades y alergias.



**Sin emisiones:** Al no tener resinas, las encimeras Neolith no emiten gases tóxicos en toda su vida útil como ocurre con los aglomerados de cuarzo que, con hasta un 15% de resinas en su formulación, emiten compuestos químicos perjudiciales para la salud durante años, incluso después de su instalación.



Neolith incorpora hasta un 98% de contenido reciclado en su formulación sin alterar las propiedades físicas y estéticas de las encimeras.

## CERTIFICACIONES Y AFILIACIONES



### Certificación Greenguard

Certifica que Neolith cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.



### Certificación Greenguard Gold

Asegura que Neolith es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.



### Certificación CE (Comisión Europea)

Asegura que Neolith cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.



### LEED Points Earner

LEED, Líder en Europa y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.



### Miembro de U.S. Green Building Council

(USGBC) El USGBC, consejo que supervisa LEED y permite que se reúnan los defensores de las Políticas y prácticas sostenibles.



### Health Product Declaration

El Grupo Neolith dispone de una declaración de los componentes del producto que muestran que no tiene impacto en la salud.



### Friendly materials (gold)

Certifica que Neolith es libre de sustancias de la Alert List y libre de emisiones de COVs (cero emisiones).



### ISO 14001

Certifica que la empresa cuenta con un plan de manejo ambiental que incluye: objetivos y metas ambientales, Políticas y procedimientos para lograr esas metas, responsabilidades definidas, actividades de capacitación del personal, documentación y un sistema para controlar cualquier cambio y avance realizado.



### ISO 14021

Afirmación ambiental autodeclarada, teniendo hasta el 90% de contenido reciclado en sus modelos Metropolitan y Sofía Cuprum 2021. Algunos modelos alcanzan hasta un 98% de material reciclado.



### Zero Waste / Residuo Cero

Sistema de gestión de residuos con resultado superior al 95% en alternativa a vertedero. Calificación Excelente Plus. Declare

### Declare.

Posiciona los productos Neolith como seguros para las personas y el medio ambiente, informando sobre los ingredientes para ayudar a los clientes a garantizar entornos de vida más saludables. Ecovadis



Medalla de oro en Ecovadis demostrando que Neolith se encuentra en el percentil 97 de las compañías evaluadas en términos ambientales, sociales y de gobierno corporativo.



### Las Declaraciones Ambientales de Producto

(DAP), o por sus siglas en inglés: *Environmental Product Declarations (EPDs)*, presentan información transparente, verificada y comparable sobre el impacto ambiental del ciclo de vida de los productos de Neolith.



### Neolith ha obtenido el Certificado NSF que

asegura que el producto cumple con las estrictas normativas referentes a la protección de la Salud Pública, siendo totalmente apto para el contacto con alimentos.



### ISO 9001

Certifica que Neolith cuenta con un Sistema de Gestión de la Calidad (SGC) y que la compañía se orienta a la mejora continua y a la satisfacción del cliente.