



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1978



190000122473

TEST REPORT

INFORME DE ENSAYO

REPORT NO.
INFORME N°

25202101213R

SAMPLES:
MUESTRAS:

CERAMIC TILES

APPLICANT:
SOLICITANTE:



DATE OF TEST:
FECHA DE ENSAYO:

30/03/2021 – 16/04/2021 (DD/MM/YY)

STATE KEY TESTING LABORATORY OF BUILDING CERAMICS AND SANITARY WARE
COMPREHENSIVE TECHNOLOGY CENTRE OF FOSHAN CUSTOMS



TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 2 of 12
2 de 12

Name of sample <i>Nombre de la muestra</i>	CERAMIC TILES	Nominal size <i>Dimensión de nominal</i>	60cm×60cm
Nature of the surface <i>Naturaleza de la superficie</i>	Unglazed (UGL) <i>No Esmaltada (UGL)</i>	Work size <i>Dimensión de fabricación</i>	W600mm×600mm×8.3mm
Classification <i>Clasificación</i>	Dry-pressed ceramic tiles with low water absorption $E_v \leq 0,5\%$ Group B1a, Rectified <i>Baldosas cerámicas prensadas en seco con baja absorción de agua. Grupo B1a, $E_v \leq 0,5\%$, Rectificado</i>	Quantity of samples <i>Cantidad de muestras</i>	32 Pieces <i>32 Piezas</i>
Samples reference <i>La referencia de muestra</i>	J-JO2007011	Intended use <i>Uso previsto</i>	/
Applicant <i>Solicitante</i>		Address of applicant <i>Dirección de solicitante</i>	/
Sample selected by <i>Muestra seleccionada por</i>		Received on <i>Fecha de recepción</i>	29/03/2021
Manufacturer <i>Fabricante</i>	FOSHAN JBN INDUSTRIAL CO.,LTD	Address of manufacturer <i>Dirección del fabricante</i>	/
Test standard <i>Ensayo Estándar</i>	ISO 13006: 2018 Ceramic tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking ISO 13006: 2018. BALDOSAS CERÁMICAS - DEFINICIONES, CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS Y ROTULADO.		
Conclusion of test <i>Conclusión del ensayo</i>	The results conform to the requirement of Annex G of standard ISO 13006: 2018 with respect to the test items. <i>Los resultados cumplen con los requisitos del Anexo G de la norma ISO 13006: 2018 con respecto a los ensayos de prueba.</i>		
Stamp of testing Unit <i>Sello de la Unidad de Ensayo</i>	 <p>Date: 08/05/2021 <i>Fecha 检验检测专用章</i></p>	Address of testing unit <i>Dirección de la Unidad de Ensayo</i>	2/F, Building 18, Lanshi International Metal Exchange Center, Kuiqi Road, Chancheng District, Foshan, Guangdong, China
		Telephone of testing unit <i>Telefono de la unidad de Ensayo</i>	86-757-83827991 86-757-83207960
		Fax of testing unit <i>Fax de la Unidad de Ensayo</i>	86-757-83827971
		Postal code <i>Código Postal</i>	528000
Notes <i>Notas</i>	<p>1. This Report shall not be reproduced except in full without the written approval of Inspection Unit. <i>Este informe no será reproducido excepto en su totalidad sin la aprobación escrita de la unidad de inspección.</i></p> <p>2. The results in this report apply to the samples only. <i>Los resultados de este informe se aplican únicamente a las muestras</i></p> <p>3. In case of divergence, the English text shall be regarded as authentic. <i>En caso de divergencia, el texto en inglés se considera como auténtico.</i></p> <p>4. The sample information are declared by applicant, and laboratory is not responsible for the authenticity. <i>El solicitante declara la información de la muestra., El laboratorio no es responsable de la autenticidad.</i></p> <p>5. This report supersedes report No. 25202101213. <i>Este reporte sustituye al reporte No. 25202101213.</i></p>		

Tested by Inspected by Approved by

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 3 of 12
3 de 12

Photo of Samples
Foto de Muestra



JS6825

25202101213R

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 4 of 12
4 de 12

ISO 13006: 2018 Ceramic tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking ISO 13006: 2018. BALDOSAS CERÁMICAS - DEFINICIONES, CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS Y ROTULADO.						
Number Número	Properties Propiedades	Test Method Método de ensayo	Requirements Requisitos	Results Resultados	Conclusion Conclusión	
G.1	Dimensions and surface quality <i>Dimensiones y calidad Superficial</i>					
	Length and width: The deviation of the average size for each tile from the work size <i>Longitud y Ancho: La desviación, en porcentaje, de la dimensión promedio para cada baldosa para las dimensiones de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±0.3%	-0.04%~-0.01%	P	
			±1.0mm	-0.2 mm~-0.1mm	P	
	Thickness <i>Espesor</i> The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness <i>La desviación, en porcentaje, del espesor promedio de cada baldosa para el espesor de las dimensiones de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±5%	-1.4%~+0.6%	P	
			±0.5mm	-0.1mm~0	P	
	Straightness of sides: The maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes. <i>Rectitud de los lados: la máxima desviación de la rectitude, en porcentaje, referido a las correspondientes dimensiones de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±0.3%	+0.01%~+0.02%	P	
			±0.8mm	0~+0.1mm	P	
	Rectangularity: The maximum deviation from Rectangularity related to the corresponding work sizes. <i>Rectangularidad: La máxima desviación de la rectangularidad, en porcentaje, referida a las correspondientes dimensiones de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±0.3%	+0.04%~+0.07%	P	
			±1.5mm	+0.2mm~+0.4mm	P	
	Surface flatness: The maximum deviation from flatness. <i>Planitud de la Superficie: La máxima desviación de planitud.</i>					
	a) centre curvature, related to diagonal calculated from the work size <i>a) curvatura de centro, centro de curvatura, referido a la diagonal calculada desde las dimensiones de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±0.4%	+0.02%~+0.03%	P	
			±1.8mm	+0.1mm ~+0.2mm	P	
	b) edge curvature, related to the corresponding work sizes <i>b) lado curvado, lado curvado, referida a la correspondiente dimensión de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±0.4%	+0.02%~+0.05%	P	
			±1.8mm	+0.1mm~+0.3mm	P	
c) warpage, related to diagonal calculated from the work size <i>c) alabeo, alabeo, referido a la diagonal calculada desde las dimensiones de fabricación</i>	ISO10545-2:2018	±0.4%	-0.04%~-0.03%	P		
		±1.8mm	-0.3mm~-0.2mm	P		

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 5 of 12
5 de 12

ISO 13006: 2018 *Ceramic tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking*
ISO 13006: 2018. *BALDOSAS CERÁMICAS - DEFINICIONES, CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS Y ROTULADO.*

Number Número	Properties Propiedades	Test Method Método de ensayo	Requirements Requisitos	Results Resultados	Conclusion Conclusión
G.1	Surface quality <i>Calidad de la superficie</i>	ISO10545-2:2018	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles. <i>Un mínimo de 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles que pueden perjudicar la apariencia de una área mayor de baldosas.</i>	100%	P
Physical properties <i>Propiedades físicas</i>					
Water absorption <i>Absorción de agua</i>		ISO 10545-3:2018	$E_v \leq 0.5\%$	0.05%	P
			Individual maximum 0.6% <i>máximo individual 0.6%</i>	0.04%~0.06%	P
Breaking strength, in N Thickness $\geq 7.5\text{mm}$ <i>Resistencia a la rotura, en N</i> Espesor $\geq 7.5\text{mm}$		ISO 10545-4:2019	≥ 1300	1427	P
Modulus of rupture, in N/mm ² <i>Módulo de rotura, en N/mm²</i> Not applicable to tiles with breaking strength $\geq 3000\text{N}$ <i>No aplicable a baldosas con resistencia a la rotura $\geq 3000\text{N}$</i>		ISO 10545-4:2019	Minimum 35 <i>Mínimo 35</i>	49.6	P
			Individual minimum 32 <i>Mínimo individual 32</i>	47.8~51.7	P
Abrasion resistance <i>Resistencia a la abrasión</i>					
a) Resistance to deep abrasion of unglazed tiles: Removed volume, in cubic millimeters <i>a) Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas: Volumen removido, en milímetros cúbicos</i>		ISO 10545-6:2010	Maximum 175 <i>Máximo 175</i>	109~123	P
b) Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors <i>b) Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmaltadas destinadas al uso en pisos</i>		ISO 10545-7:1996	Report abrasion class and cycles passed <i>Reportar la clase de abrasión y los ciclos aprobados</i>	—	N/A
Crazing resistance: glazed tiles <i>Resistencia al cuarteado: baldosas esmaltadas: Baldosa de porcelanato esmaltada</i>		ISO 10545-11:1994	Required <i>Requerido</i>	—	N/A

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 6 of 12
6 de 12

ISO 13006: 2018 Ceramic tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking ISO 13006: 2018. BALDOSAS CERÁMICAS - DEFINICIONES, CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS Y ROTULADO.					
Number Número	Properties Propiedades	Test Method Método de ensayo	Requirements Requisitos	Results Resultados	Conclusion Conclusión
G.1	Chemical properties <i>Propiedades químicas</i>				
	Resistance to staining: unglazed tiles <i>Resistencia al manchado: baldosas no esmaltadas</i>				
	a) Green staining agent in light oil a) <i>Verde de manchas en aceite ligero</i>	ISO 10545-14:2015	Test method available <i>Método de ensayo disponible</i>	Class 5	—
	b) Red staining agent in light oil b) <i>Rojo de manchas en aceite ligero</i>	ISO 10545-14:2015	Test method available <i>Método de ensayo disponible</i>	Class 5	—
	c) Iodine, 13g/L solution in alcohol c) <i>Solución alcohólica de yodo, 13g/L</i>	ISO 10545-14:2015	Test method available <i>Método de ensayo disponible</i>	Class 2	—
	d) Olive oil d) <i>Aceite de oliva</i>	ISO 10545-14:2015	Test method available <i>Método de ensayo disponible</i>	Class 5	—
	Resistance to chemicals <i>Resistencia a los agentes químicos</i>				
	Resistance to household chemicals and swimming pool salts <i>Resistencia a los agentes químicos caseros y sales de piscina</i>				
	a) Household chemicals: Ammonium chloride, 100g/L a) <i>Productos domésticos de limpieza: Cloruro Amónico, 100g/L</i>	ISO 10545-13:2016	Minimum B <i>Mínimo B</i>	A	P
	b) Swimming pool salts: Sodium hypochlorite solution, 20mg/L b) <i>Aditivos para agua de piscina: Hipoclorito sódico, 20mg/L</i>	ISO 10545-13:2016	Minimum B <i>Mínimo B</i>	A	P
	Resistance to low concentrations of acids and alkalis <i>Resistencia a los ácidos y álcalis de baja concentración</i>				
	a) Hydrochloric acid solution, 3% (v/v) a) <i>Acido Clorhidrico, 3% (v/v)</i>	ISO 10545-13:2016	Manufacturer to state classification <i>EL fabricante declara la clasificación</i>	LA	—
	b) Citric acid solution, 100g/L b) <i>Acido Citrico, 100g/L</i>	ISO 10545-13:2016	Manufacturer to state classification <i>EL fabricante declara la clasificación</i>	LA	—
	c) Potassium hydroxide, 30g/L c) <i>Hidróxido potásico, 30g/L</i>	ISO 10545-13:2016	Manufacturer to state classification <i>EL fabricante declara la clasificación</i>	LB	—

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 7 of 12
7 de 12

ISO 13006: 2018 *Ceramic tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking*
ISO 13006: 2018. *BALDOSAS CERÁMICAS - DEFINICIONES, CLASIFICACIÓN, CARACTERÍSTICAS Y ROTULADO.*

Number <i>Número</i>	Properties <i>Propiedades</i>	Test Method <i>Método de ensayo</i>	Requirements <i>Requisitos</i>	Results <i>Resultados</i>	Conclusion <i>Conclusión</i>
G.1	Resistance to high concentrations of acids and alkalis <i>Resistencia a los ácidos y álcalis de alta concentración</i>				
	a) Hydrochloric acid solution, 18% (v/v) <i>a) Acido Clorihidrico, 18% (v/v)</i>	ISO 10545-13:2016	Manufacturer to state classification <i>EL fabricante declara la clasificación</i>	HA	—
	b) Lactic acid, 5 % (v/v) <i>b) Acido láctico, 5 % (v/v)</i>	ISO 10545-13:2016	Manufacturer to state classification <i>EL fabricante declara la clasificación</i>	HA	—
	c) Potassium hydroxide, 100g/L <i>c) Hidróxido potásico, 100g/L</i>	ISO 10545-13:2016	Manufacturer to state classification <i>EL fabricante declara la clasificación</i>	HB	—

Possible test case verdicts:

Veredicto posible el caso de prueba

1. P(ass) : Test item does meet the requirement.
1. Muestra probada cumple con el requerimiento.
2. F(ail) : Test item does not meet the requirement.
2. Muestra probada no cumple con el requerimiento.
3. —: Verdict was not carried out.
3. No veredicto.
4. N/A : Test case does not apply to the test item.
4. N/A: La prueba no se aplica a esta referencia

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 8 of 12
8 de 12

Annex Test results
Anexo Resultados del ensayo
Table A.1 Length and width
Tabla A .1 Longitud y ancho

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
L1	599.71	599.85	599.74	599.84	599.73	599.87	600.00	600.00	599.84	600.00
L2	599.70	599.81	599.80	599.78	599.77	599.85	599.84	599.94	599.70	599.79
L3	599.88	599.75	599.75	599.91	599.74	599.81	599.90	599.93	599.80	599.82
L4	599.82	599.87	599.71	599.72	599.95	599.82	599.79	599.80	599.96	599.72
Average size of each test specimen, in mm										
Average	599.78	599.82	599.75	599.81	599.80	599.84	599.88	599.92	599.83	599.83
The deviation, as a percentage, of the average size of each tile from the work size										
Deviation	-0.04	-0.03	-0.04	-0.03	-0.03	-0.03	-0.02	-0.01	-0.03	-0.03
Work size, in mm										600
Average size of the 10 test specimens, in mm										599.8

Table A.2 Thickness
Tabla A .2 Espesor

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
H1	8.30	8.12	8.31	8.40	8.19	8.10	8.24	8.28	8.11	8.40
H2	8.34	8.17	8.13	8.28	8.36	8.23	8.38	8.16	8.13	8.37
H3	8.36	8.26	8.11	8.37	8.13	8.33	8.37	8.30	8.18	8.23
H4	8.16	8.23	8.30	8.34	8.36	8.14	8.14	8.37	8.31	8.10
Average thickness of each tile, in mm										
Average	8.29	8.20	8.21	8.35	8.26	8.20	8.28	8.28	8.18	8.28
The deviation, as a percentage, of the average thickness of each tile from the work size thickness										
Deviation	-0.12	-1.27	-1.05	0.58	-0.48	-1.20	-0.20	-0.26	-1.41	-0.30
Work size, in mm										8.3

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 9 of 12
9 de 12

Table A.3 Straightness of sides
Tabla A.3 Rectitud de los lados

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
C1	0.00	0.00	0.08	0.02	0.07	0.04	0.10	0.03	0.00	0.07
C2	0.04	0.03	0.03	0.06	0.07	0.09	0.00	0.01	0.02	0.09
C3	0.08	0.04	0.10	0.05	0.06	0.04	0.08	0.04	0.05	0.09
C4	0.09	0.03	0.00	0.04	0.05	0.05	0.03	0.03	0.05	0.10
The deviation from straightness, as a percent, related to the corresponding work sizes:										
Deviation	0.02	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02	0.01	0.01	0.02
The maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes:									+0.01%~+0.02%	

Table A.4 Rectangularity
Tabla A.4 Rectangularidad

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
δ_1	0.37	-0.10	-0.19	0.23	0.28	0.38	0.20	-0.14	0.37	0.21
δ_2	-0.16	0.34	0.20	-0.14	-0.18	-0.15	-0.20	0.40	-0.11	-0.14
δ_3	0.32	-0.17	0.28	0.21	0.30	0.33	0.29	-0.15	0.40	0.39
δ_4	-0.18	0.24	-0.15	-0.19	-0.15	-0.12	-0.18	0.29	-0.18	-0.15
The deviation from rectangularity, as a percent, related to the corresponding work sizes										
Deviation	0.06	0.06	0.05	0.04	0.05	0.06	0.05	0.07	0.07	0.06
The maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes:									+0.04%~+0.07%	

Table A.5 Surface flatness: Centre curvature
Tabla A.5 Planitud de la superficie: Curvatura del Centro

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
$\Delta C1$	0.01	0.11	0.20	0.09	0.11	0.20	0.17	0.12	0.08	0.13
$\Delta C2$	0.15	0.20	0.05	0.19	0.15	0.18	0.20	0.05	0.12	0.15
$\Delta C3$	0.16	0.18	0.21	0.17	0.15	0.17	0.07	0.16	0.13	0.13
$\Delta C4$	0.11	0.19	0.18	0.18	0.18	0.13	0.20	0.24	0.10	0.10
The centre curvature, as a percentage, related to the diagonal calculated from the work size:										
Deviation	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02
The maximum centre curvature related to the diagonal calculated from the work size:									+0.02%~+0.03%	

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 10 of 12
10 de 12

Table A.6 Surface flatness: Edge curvature
Tabla A .6 Planitud de la superficie: Lado curvado

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
$\Delta S1$	0.15	0.05	0.12	0.26	0.18	0.13	0.16	0.09	0.13	0.13
$\Delta S2$	0.07	0.10	0.25	0.10	0.04	0.20	0.17	0.11	0.19	0.15
$\Delta S3$	0.23	0.02	0.19	0.13	0.19	0.25	0.12	0.02	0.30	0.12
$\Delta S4$	0.03	0.12	0.12	0.16	0.04	0.03	0.17	0.19	0.12	0.12
The edge curvature, as a percentage, related to the corresponding work sizes										
Deviation	0.04	0.02	0.04	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03	0.05	0.02
The maximum edge curvature related to the corresponding work sizes:									+0.02%~+0.05%	

Table A.7 Surface flatness: Warpage
Tabla A .7 Planitud de la superficie: Alabeo

Tile	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Individual measurements, in mm										
$\Delta W 1$	-0.14	-0.21	-0.25	-0.12	-0.13	-0.17	-0.18	-0.22	-0.12	-0.19
$\Delta W 2$	-0.29	-0.17	-0.15	-0.24	-0.30	-0.25	-0.22	-0.13	-0.27	-0.25
$\Delta W 3$	-0.16	-0.24	-0.13	-0.19	-0.19	-0.13	-0.10	-0.28	-0.12	-0.19
$\Delta W 4$	-0.20	-0.14	-0.20	-0.20	-0.30	-0.28	-0.27	-0.13	-0.26	-0.24
The warpage, as a percentage, related to diagonal calculated from the work sizes:										
Deviation	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.04	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03	-0.03
The maximum warpage related to diagonal calculated from the work sizes:									-0.04%~-0.03%	

Table A.8 Surface quality
Tabla A .8 Calidad de la superficie

The number of tiles examined: <i>El número de baldosas examinadas</i>	30
Number of tiles without visible defects: <i>El número de baldosas sin defectos</i>	30
The percentage of tiles without defects: <i>El porcentaje se baldosas sin defectos</i>	100%

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 11 of 12
11 de 12

Table B.1 Water absorption
Tabla B.1 Absorción de agua

Tile <i>Baldosa</i>	Water absorption <i>Absorción de agua</i> (%)
1	0.04
2	0.06
3	0.06
4	0.05
5	0.06
Average <i>Promedio</i>	0.05

Table B.2 Breaking strength and Modulus of rupture
Tabla B.2 Resistencia a la rotura y Módulo de rotura

Tile <i>Baldosa</i>	Breaking load, in N <i>La carga de rotura, en N</i>	Breaking strength, in N <i>Resistencia a la rotura, en N</i>	Modulus of rupture, in N/mm ² <i>Módulo de rotura, en N/mm²</i>
1	1436	1388	47.8
2	1513	1463	51.0
3	1467	1419	48.3
4	1425	1378	48.6
5	1489	1440	51.4
6	1534	1483	51.7
7	1469	1420	48.6
Average <i>Promedio</i>	1476	1427	49.6
Parameters <i>Parámetros</i>	<i>d: 20mm</i>	<i>t: 5mm</i>	<i>l₁: 10mm</i> <i>l₂: 580mm</i>

Table B.3 Resistance to deep abrasion of unglazed tiles
Tabla B.3 Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas

Tile <i>Baldosa</i>	chord 1 <i>Cuerda 1</i>		Chord 2 <i>Cuerda 2</i>	
	Length(L) <i>Largo</i> (mm)	Removed volume <i>Volumen removido</i> (mm ³)	length(L) <i>Largo</i> (mm)	Removed volume <i>Volumen removido</i> (mm ³)
1	24.0	116	24.5	123
2	24.0	109	24.5	123
3	23.5	109	24.5	123
4	24.0	116	24.0	116
5	24.0	116	24.0	116
Average volume <i>Volumen promedio</i>	117	mm ³		

TEST REPORT
INFORME DE ENSAYO

Report No: 25202101213R
INFORME N°

Page 12 of 12
12 de 12

Table C.1 Resistance to chemicals
Tabla C.1 Resistencia a los agentes químicos

Test solution <i>Soluciones de ensayo</i>	Class <i>Clase</i>				
	Tile 1 <i>Baldosa 1</i>	Tile 2 <i>Baldosa 2</i>	Tile 3 <i>Baldosa 3</i>	Tile 4 <i>Baldosa 4</i>	Tile 5 <i>Baldosa 5</i>
Household chemicals: Ammonium chloride, 100g/L <i>Productos domésticos de limpieza: Cloruro Amónico, 100g/L</i>	A	A	A	A	A
Swimming pool salts: Sodium hypochlorite solution, 20mg/L <i>Aditivos para agua de piscina: Hipoclorito sódico, 20mg/L</i>	A	A	A	A	A
Low concentrations of acids and alkalis: <i>Acidos y álcalis (baja concentración)</i>					
--Hydrochloric acid solution, 3% (v/v) <i>Acido Clorhidrico, 3% (v/v)</i>	LA	LA	LA	LA	LA
--Citric acid solution, 100g/L <i>Acido Citrico, 100g/L</i>	LA	LA	LA	LA	LA
--Potassium hydroxide, 30g/L <i>Hidróxido potásico, 30g/L</i>	LB	LB	LB	LB	LB
High concentrations of acids and alkalis <i>Acidos y álcalis (alta concentración)</i>					
--Hydrochloric acid solution, 18% (v/v) <i>Acido Clorhidrico, 18% (v/v)</i>	HA	HA	HA	HA	HA
--Lactic acid, 5 % (v/v) <i>Acido láctico, 5 % (v/v)</i>	HA	HA	HA	HA	HA
--Potassium hydroxide, 100g/L <i>Hidróxido potásico, 100g/L</i>	HB	HB	HB	HB	HB

Table C.2 Resistance to Stains
Tabla C.2 Resistencia al manchado

Test solution <i>Soluciones de ensayo</i>	Class <i>Clase</i>				
	Tile 1 <i>Baldosa 1</i>	Tile 2 <i>Baldosa 2</i>	Tile 3 <i>Baldosa 3</i>	Tile 4 <i>Baldosa 4</i>	Tile 5 <i>Baldosa 5</i>
Green staining agent in light oil <i>Verde de manchas en aceite ligero</i>	5	5	5	5	5
Red staining agent in light oil <i>Rojo de manchas en aceite ligero</i>	5	5	5	5	5
Iodine, 13g/L solution in alcohol <i>Solución alcohólica de yodo, 13g/L</i>	2	2	2	2	2
Olive oil <i>Aceite de oliva</i>	5	5	5	5	5

*** **

End of Test Report
FIN DEL INFORME DE ENSAYO